



## 25 mm/1" Dome Tweeter

■ Cupola in seta trattata. Questo materiale □ particolarmente indicato per le sue caratteristiche di leggerezza. La rigidit  □ data dalle resine che stabilizzano la forma anche a pressioni molto alte. La seta assicura una riproduzione della gamma alta estremamente naturale e priva di colorazioni.

■ Il profilo emisferico a raggio costante garantisce un'ottima e regolare dispersione fuori asse. Questa caratteristica □ stata ottimizzata al massimo anche con il disegno del corpo in alluminio e con le maglie della griglia di protezione, al fine di ottenere una riproduzione naturale anche in ambienti poco favorevoli come quello dell'auto.

■ Sospensione integrata in seta. La naturale continuazione della cupola del tweeter viene utilizzata come sospensione. In questo modo il peso viene ridotto al minimo a tutto vantaggio della capacit  di riprodurre in modo lineare le frequenze estreme della banda audio. Anche la distorsione si riduce notevolmente.

■ Guscio in alluminio ad alta rigidit  ricavato dal pieno con trattamento di indurimento superficiale. Il suo disegno □ stato studiato per assicurare un perfetto accoppiamento meccanico fra tutte le parti costituenti il tweeter, evitando qualsiasi deformazione. Ci  assicura un'alta qualit  di riproduzione, costante nel tempo. La parte anteriore □ stata progettata al fine di non interferire con l'emissione frontale del tweeter.

■ Ghiera di fissaggio zigrinata a vite. Il particolare sistema di fissaggio con ghiera in alluminio assicura un montaggio stabile e duraturo nel tempo. Un punto di fissaggio rigido significa un suono privo di indesiderate colorazioni, puro, anche a volumi alti e per periodi prolungati.

■ Bobina mobile da 25 mm. Il grande diametro della bobina assicura un ottimo smaltimento termico e la possibilit  di gestire in tranquillit  elevate potenze continue.



■ Camera posteriore di decompressione. La parte inferiore del corpo in alluminio funge da camera di decompressione ed il materiale interposto tra la cupola del tweeter e gli scarichi posteriori funge da resistenza acustica, linearizzando la curva di impedenza. Questo contribuisce ad abbassare la frequenza di risonanza del tweeter e di conseguenza la gamma utile riproducibile. Inoltre una curva di impedenza regolare assicura una perfetta coerenza di fase nel punto di incrocio con il mid-woofer. Anche il crossover ne beneficia, garantendo una pendenza ed una frequenza di taglio costante.

■ Magnete al Neodimio da 24 mm x 6 mm. Il magnete utilizzato □ tra i pi  grandi che sia possibile installare su un tweeter da 1". Questo garantisce una ottima capacit  di lavorare ad alte potenze senza distorsione.

■ Piastre polari tornite, garantiscono un flusso magnetico uniforme e costante, con minime tolleranze di costruzione. Le prestazioni sia in termini di estensione della risposta in frequenza, sia in termini di capacit  di lavoro ad alte potenze, vengono notevolmente incrementate.

■ Magnete ventilato tramite 8 fori radiali. Questa caratteristica costruttiva assicura un ottimo raffreddamento della bobina mobile. Questo significa una potenza applicabile maggiore, con uno stress inferiore per l'altoparlante, allungandone la vita.

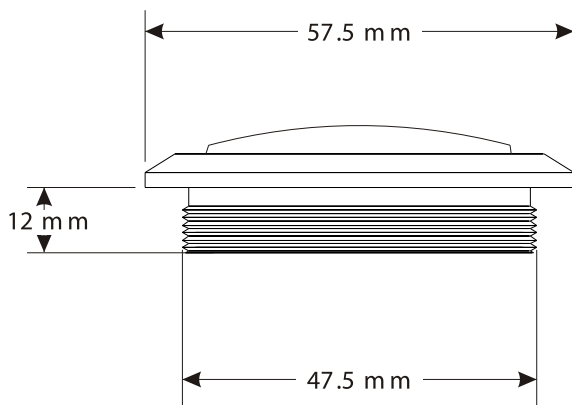
■ Supporto della bobina mobile in alluminio. L'uso dell'alluminio □ un ottimo mix tra leggerezza e capacit  di sopportare alte temperature. Garantisce la possibilit  di lavorare senza problemi ad alte temperature e quindi ad alte potenze.

## Specification

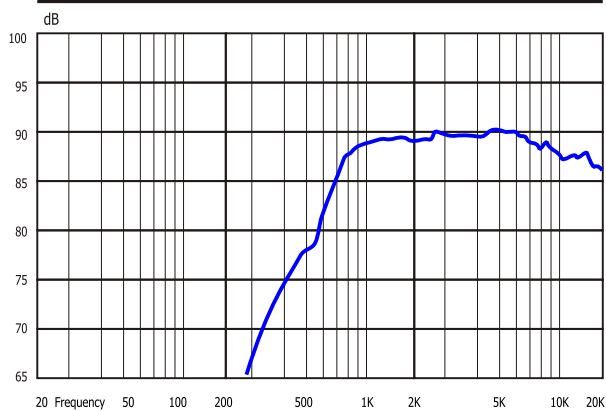
Tweeter Type	Dome 1" - 25 mm
Nominal Impedance	4 Ohms
Nominal Power RMS	100 W
Continuos Peak Power	160 W
Frequency Response	1.3 - 20 KHz
Sensitivity 1W/1m	90 dB

## Thiele-Small Parameters

Moving Coil Resistance	Re	3.4 Ohms
Resonance Frequency	Fs	1360 Hz
Mechanical Q	QMS	1.21
Electric Q	QES	1.58
Total Q	QTS	0.68
Emission Diameter	D	2.58 cm
Surface Area	Sd	5.22 cm <sup>2</sup>
Moving Coil Inductance	Le	0.04 mH



## Frequency response 1W/1m



## Impedance Curve (Free-air)

